

Argon W

PDB 217-0001

Stand: 13.10.2022

Seite 1/2

Handelsbezeichnung Bezeichnung gemäß DIN EN ISO 14175	Zusammensetzung	Flaschentyp und Rauminhalt [l]	Gasinhalt [m³]	Fülldruck bei 288,15 K (15 °C) [bar]	Artikel- nummer
Argon W 2 ISO 14175 – R1 – ArH – 2	Ar 98 Vol.-% H ₂ 2 Vol.-%	T 10 T 50	2,1 10,5	200	211
Argon W 3 ISO 14175 – R1 – ArH – 3	Ar 97 Vol.-% H ₂ 3 Vol.-%	T 50	10,5	200	210
Argon W 5 ISO 14175 – R1 – ArH – 5	Ar 95 Vol.-% H ₂ 5 Vol.-%	T 10 T 50	2,1 10,5	200	214
Argon W 6 ISO 14175 – R1 – ArH – 6	Ar 94 Vol.-% H ₂ 6 Vol.-%	T 50	10,5	200	215
Argon W 7 ISO 14175 – R1 – ArH – 7	Ar 93 Vol.-% H ₂ 7 Vol.-%	T 50	10,5	200	216
Argon W 10 ISO 14175 – R1 – ArH – 10	Ar 90 Vol.-% H ₂ 10 Vol.-%	T 50	10,5	200	218
Argon W 20 ISO 14175 – R2 – ArH – 20	Ar 80 Vol.-% H ₂ 20 Vol.-%	T 50	10,2	200	220
Argon W 35 ISO 14175 – R2 – ArH – 35	Ar 65 Vol.-% H ₂ 35 Vol.-%	T 50	9,7	200	225

Gaszustand: Gasförmig**Lieferart:** Stahlflaschen und Bündel mit 12 Flaschen**Flaschenfarbe:** Flaschenschulter: Rot (RAL-Nr. 3000)
Flaschenkörper: Grau (RAL-Nr. 7037)**Ventilanschluss:** DIN 477 Nr. 1 (W 21,80 x 1/14 LH)**Eigenschaften:** Bei einem Wasserstoffanteil (H₂) > 3,1 Vol.-% hochentzündlich.

Argon W

PDB 217-0001

Stand: 13.10.2022

Seite 2/2

Weitere Bezeichnungen: -

Physikalische Daten:

Argon W- Gemische sind Schweißschutzgase aus Argon und Wasserstoff.

Zu den physikalischen Daten der Komponenten siehe Produktdatenblätter von Argon und Wasserstoff.

Typische Anwendungen:

- zum MIG-Schweißen
- zum Plasmaschweißen
- zum WIG-Schweißen
- zum Formieren

Die angegebenen Daten, Werte und Hinweise entsprechen dem Wissensstand bei Drucklegung. Sie erheben keinen Anspruch auf Richtigkeit und Vollständigkeit und entbinden insofern den Anwender nicht von seiner pflichtgemäßen Prüfung.